Milenyum Conveyor

Revision 2026-11

TECHNISCHES DATENBLATT

Vertikaler Spänebrecher KB

KB 10 – KB 49: zerkleinert Wirrspäne kontinuierlich zu kurzen Spänen



Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun
Türkei

+90 539 507 38 28
info@milenyumconveyor.com
www.milenyumconveyor.com

1. Beschreibung

Milenyum-Spänebrecher nehmen Wirrspäne im Spänetrichter auf, zerdrücken und brechen sie. Bei niedriger Drehzahl werden die Späne kontinuierlich in kleine Stücke zerkleinert. Die Brecher sind vielseitig: Sie dienen gleichzeitig als Spänesilo und Mengenausgleicher. Sie können große Mengen aufnehmen und daraus einen gleichmäßigen Spänestrom erzeugen – ideal für den Einbau in eine Späneentsorgungsanlage.

Der Brecher wird eingesetzt, wenn die Spänemenge ein Problem darstellt und bevor lange Späne abgesaugt, zentrifugiert oder brikettiert werden. Ein integrierter Stangenrestabscheider sorgt für hohe Funktionalität und Effizienz der Anlage.

2. Warum Späne brechen?

Lange, verwickelte Späne aus Drehen, Fräsen oder Bohren sind schwer zu handhaben. Das Brechen macht daraus kleinere, handliche Stücke und verbessert die Entsorgung:

- **Zerkleinerung** – lange und verwickelte Späne werden in kleine Stücke gebrochen.
- **Schneller, effizienter Betrieb** – optimiert die Produktionsabläufe.
- **Integration** – kombinierbar mit Späneförderern und Späneentsorgungsanlagen.
- **Abfallreduzierung** – kleine Späne sind leichter zu handhaben und zu recyceln.
- **Stangenrestabscheidung** – erhöht die Betriebssicherheit.

Spänebrecher werden häufig in Späneentsorgungssystemen der Metallverarbeitung, der Automobilfertigung und anderer Industriebetriebe eingesetzt.

3. Arbeitsweise

Die Späne werden oben in den Trichter des Brechers gegeben. An den Seiten des konischen Trichters sind schräg gestellte Messer angeschraubt. Oben auf der rotierenden Welle sitzt ein Zuführarm mit hartauftraggeschweißten Messern. Auf der Welle befinden sich ein rotierender Brechkopf und ein äußerer, feststehender Brechring.

Die Späne werden in kurze Stücke gebrochen und nach unten durch die Brechkammer geführt, in deren unterem Teil die Feinzerkleinerung erfolgt. Danach werden die Späne über eine Rutsche im Gestell ausgetragen.

> Halten Sie den Trichter immer gut gefüllt; sonst können lange Späne durch die Brechwerkzeuge gelangen.

Damit feste Teile wie Wellenenden oder Schrauben den Brecher nicht blockieren, ist er mit teilbaren Werkzeugen ausgestattet. Wird der Brechkopf durch ein festes Teil blockiert, stoppt der Brecher automatisch und reversiert. Ein Segment des Brechrings öffnet sich und das Teil gelangt durch die Öffnung. Der Brecher stoppt, die Öffnung im Ring wird durch einen Hydraulikzylinder geschlossen und der Brecher läuft automatisch wieder vorwärts an.

4. Modelle und Merkmale

Modelle	KB 10, KB 20, KB 30, KB 49
Stangenrestabscheider	bei allen Modellen serienmäßig
Schutz gegen feste Teile	teilbare Werkzeuge, automatischer Stopp, Reversieren und hydraulisches Öffnen des Rings
Funktion	Brechen, Puffersilo und Mengenausgleich

- Sehr niedrige Betriebskosten
- Vielseitige Beschickung
- Hohe Zuverlässigkeit
- Geringer Geräuschpegel

Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun, Türkei
Telefon: +90 539 507 38 28 · info@milenyumconveyor.com · www.milenyumconveyor.com