Milenyum Conveyor

Revision 2026-11

TECHNISCHES DATENBLATT

Spänezentrifuge VD 40

Kompakte Späneschleuder – gewinnt Kühlschmierstoff aus nassen Spänen zurück und bläst die trockenen Späne in einen Behälter



Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun
Türkei

+90 539 507 38 28
info@milenyumconveyor.com
www.milenyumconveyor.com

1. Beschreibung

Die Metallspäneschleuder VD 40 ist eine kompakte Spänezentrifuge. Sie gewinnt durch Zentrifugieren nasser Metallspäne den Kühlschmierstoff zurück und fördert gleichzeitig die getrockneten Späne pneumatisch in einen entfernten Behälter. In einem Schritt werden die Späne getrocknet und gefördert und der zurückgewonnene Kühlschmierstoff in einem Tank gesammelt – eine clevere und einfache Lösung für Anwendungen mit begrenzter Späne- und Kühlschmierstoffmenge.

Die Zentrifuge ist sehr kompakt und robust und benötigt nur wenig Stellfläche; sie passt unter einen normalen Maschinenförderer. Durch die Blasfunktion entfällt ein Austragsförderer. Die Späne werden kontinuierlich aus dem Arbeitsbereich entfernt, der sauber bleibt. Ideal für den schnellen Späneabtransport an Bearbeitungszentren und anderen hochproduktiven Maschinen.

2. Funktionsweise

Kurze nasse Späne mit einer Länge von max. 20–30 mm werden mit einem Späneförderer in den Einlauf gegeben. Stangenreste und lange Späne können mit einem optionalen Stangenrestabscheider ausgesiebt werden. Die Späne gelangen in die Mitte der Trommel und werden mit hoher Drehzahl nach oben bewegt. Am Umfang der Trommel befindet sich ein Spaltsieb: Die Flüssigkeit tritt durch das Sieb, die trockenen Späne werden durch die von den Schaufeln erzeugte hohe Geschwindigkeit durch das Auslaufrohr ausgeworfen. Die Späne werden in einem Behälter und der Kühlschmierstoff in einem Tank gesammelt, von wo er in Ihren vorhandenen Tank zurückgepumpt wird.

3. Einsatzbereiche

Die Späneschleuder kann direkt an der Werkzeugmaschine hinter dem Maschinenförderer aufgestellt werden und benötigt weniger Platz als ein normaler Spänebehälter. Sie kann auch Teil eines kompakten Spänebehälters oder einer Späneaufbereitungsanlage mit Zuführförderern, Stangenrestabscheidern und weiteren Komponenten sein. Durch die kompakte, massive Bauweise mit Schwingungsdämpfern läuft sie leise. Ein verriegelter Inspektionsdeckel ermöglicht den einfachen Zugang zur Trommel für Kontrolle und Service.

4. Technische Daten

Modell	VD 40
Motorleistung	4 kW
Stellfläche	700 × 850 mm
Höhe	1350 mm
Spänelänge am Einlauf	max. 20–30 mm
Restfeuchte der Späne	1–3 %
Durchsatz	100–300 kg/h
Pneumatische Förderstrecke	ca. 5–10 m (je nach Höhe)
Betrieb	vollautomatisch, kein manueller Eingriff erforderlich

5. Merkmale

- Hoch verschleißfestes Chromsieb mit Dreiecksprofil und konische Kammer
- Hardox-Gehäuse, beständig gegen starken Verschleiß
- Dodge-Wellenlager und Schwingungsdämpfer
- Trennt Metallspäne vom Kühlschmierstoff und gewinnt den in den Spänen gebundenen Kühlschmierstoff zurück
- Zurückgewonnener Kühlschmierstoff wird in Ihren vorhandenen Tank gepumpt
- Sehr kompakt und robust – kein Austragsförderer nötig
- Ideal für schnellen Späneabtransport, leiser Betrieb



Trommel und Sieb



Spänezentrifuge VD 40

Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun, Türkei
Telefon: +90 539 507 38 28 · info@milenyumconveyor.com · www.milenyumconveyor.com