Milenyum Conveyor

Révision 2026-11

FICHE TECHNIQUE

Broyeur vertical de copeaux KB

KB 10 – KB 49 : broie les copeaux enchevêtrés en copeaux courts, en flux continu



Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun
Turquie

+90 539 507 38 28
info@milenyumconveyor.com
www.milenyumconveyor.com

1. Description

Les broyeurs Milenyum reçoivent, écrasent et fragmentent les copeaux enchevêtrés dans la trémie. À faible vitesse de rotation, les copeaux sont coupés en petits morceaux en flux continu. Les broyeurs sont polyvalents : ils servent aussi de silo à copeaux et de régulateur de débit. Ils acceptent de grandes quantités et les transforment en un flux régulier, ce qui les rend idéaux dans un système de gestion des copeaux.

Le broyeur est utilisé lorsque la quantité de copeaux pose problème et avant que les copeaux longs soient aspirés, centrifugés ou briquetés. Un éjecteur de chutes de barres intégré assure un fonctionnement fiable et efficace.

2. Pourquoi broyer les copeaux ?

Les copeaux longs et enchevêtrés issus du tournage, du fraisage ou du perçage sont difficiles à manipuler. Le broyage les transforme en petits morceaux faciles à gérer et améliore la gestion des déchets :

- **Fragmentation** – les copeaux longs et enchevêtrés sont réduits en petits morceaux.
- **Fonctionnement rapide et efficace** – optimise les processus de production.
- **Intégration** – combinable avec des convoyeurs et des systèmes de gestion des copeaux.
- **Réduction des déchets** – les petits copeaux sont plus faciles à manipuler et à recycler.
- **Éjection des chutes de barres** – augmente la fiabilité.

Les broyeurs de copeaux sont couramment utilisés dans la métallurgie, la construction automobile et d'autres sites industriels.

3. Principe de fonctionnement

Les copeaux sont introduits dans la trémie en haut du broyeur. Des couteaux inclinés sont boulonnés sur les côtés de la trémie conique. Au sommet de l'arbre rotatif se trouve un bras d'alimentation muni de couteaux rechargés dur. Sur l'arbre se trouvent une tête de broyage rotative et un anneau de broyage extérieur fixe.

Les copeaux sont fragmentés en morceaux courts et descendent dans la chambre de broyage, où le broyage fin a lieu dans la partie inférieure. Ils sont ensuite évacués par une goulotte dans le bâti.

> Gardez la trémie toujours bien remplie ; sinon des copeaux longs peuvent passer à travers les outils de broyage.

Pour éviter que des pièces dures comme des bouts d'arbre ou des boulons ne bloquent le broyeur, il est équipé d'outils sécables. Si la tête de broyage est bloquée par une pièce dure, le broyeur s'arrête automatiquement et inverse son sens. Un segment de l'anneau s'ouvre et la pièce passe par l'ouverture. Le broyeur s'arrête, l'ouverture est refermée par un vérin hydraulique et le broyeur redémarre automatiquement en marche avant.

4. Modèles et caractéristiques

Modèles	KB 10, KB 20, KB 30, KB 49
Éjecteur de chutes de barres	de série sur tous les modèles
Protection contre les pièces dures	outils sécables, arrêt automatique, inversion et ouverture hydraulique de l'anneau
Fonction	broyage, silo tampon et régulation du débit

- Coûts d'exploitation très faibles
- Chargement polyvalent
- Grande fiabilité
- Faible niveau sonore

Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun, Turquie
Téléphone: +90 539 507 38 28 · info@milenyumconveyor.com · www.milenyumconveyor.com