Milenyum Conveyor

Wydanie 2026-11

INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

Filtr taśmowy papierowy

Separator z filtrem papierowym do filtracji chłodziwa – instalacja, obsługa i konserwacja



Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun
Turcja

+90 539 507 38 28
info@milenyumconveyor.com
www.milenyumconveyor.com

> Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia uważnie przeczytaj niniejszą instrukcję. Producent nie odpowiada za szkody i usterki wynikające z jej nieprzestrzegania. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych w ramach dalszego rozwoju.

1. Dokumentacja i główne podzespoły

Instrukcja zawiera opis działania, zasady bezpieczeństwa i obsługi oraz instrukcje konserwacji. Schemat elektryczny jest dostarczany z urządzeniem. Przechowuj całą dokumentację razem w pobliżu filtra, w miejscu zawsze dostępnym.



Rysunek 1 – Filtr taśmowy papierowy

Główne podzespoły:

1. Rolka papieru filtracyjnego
2. Czujnik końca papieru
3. Bęben
4. Panel sterowania
5. Silnik napędu bębna
6. Zużyty papier filtracyjny
7. Taśma (podłoże papieru filtracyjnego)

2. Podstawowe wskazówki

2.1 Zasada działania

1. Zanieczyszczona ciecz dopływa do komory wlotowej przez jednostkę wlotową zamontowaną na module magnetycznym.
2. Ciecz jest najpierw filtrowana przez moduł magnetyczny, a następnie trafia na filtr papierowy.
3. Cząstki zanieczyszczeń osadzają się na papierze i tworzą placek filtracyjny.
4. Gdy papier się nasyci, poziom cieczy wzrasta do maksimum.
5. Przy maksymalnym poziomie czujnik poziomu włącza silnik, który podaje nowy papier.
6. Poziom cieczy ponownie spada i rozpoczyna się nowy cykl filtracji.
7. Zużyty papier wraz z zanieczyszczeniami jest wypychany z komory filtracyjnej i spada do zewnętrznego pojemnika na szlam.

2.2 Przeznaczenie

Kompaktowy filtr taśmowy papierowy może być używany wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Szczególnie nadaje się do filtracji emulsji wodnych, olejów i ścieków oraz innych cieczy w dopuszczalnym zakresie temperatur.

Ciecze kwaśne można filtrować wyłącznie w urządzeniach ze stali nierdzewnej specjalnie do tego przeznaczonych.

> **OSTRZEŻENIE:** Inne warunki pracy muszą zostać wcześniej zatwierdzone na piśmie przez producenta.

3. Zasady bezpieczeństwa

Filtr może być podłączany, obsługiwany i konserwowany wyłącznie przez przeszkolony lub odpowiednio wykwalifikowany personel. Należy przestrzegać przepisów krajowych.



Rysunek 2 – Zawsze stosuj przepisane środki ochrony indywidualnej

- **Niebezpieczeństwo wypadku:** Przed pracami przy maszynie i przed wymianą materiału filtracyjnego odłącz filtr od zasilania (naciśnij WYŁĄCZNIK AWARYJNY i wyłącznik główny).
- **Zagrożenie dla zdrowia:** Unikaj kontaktu z filtrowaną cieczą i szlamem. Chroń oczy, skórę i odzież.
- **Niebezpieczeństwo zgniecenia:** Nigdy nie podawaj rolki papieru ręcznie podczas pracy maszyny.
- **Niebezpieczeństwo wypadku:** Nie dokonuj żadnych zmian w urządzeniu.
- **Niebezpieczeństwo wypadku i zgniecenia:** Nie zdejmuj osłon ochronnych.
- **Zagrożenie dla środowiska:** Utylizuj zużyty papier i szlam zgodnie z przepisami.

4. Transport i przechowywanie

4.1 Załadunek i rozładunek

Upewnij się, że maszyna jest stabilna podczas załadunku i rozładunku; jej środek ciężkości może nie znajdować się pośrodku. Podnosząc wózkiem widłowym lub dźwigiem, najpierw sprawdź, czy maszyna jest bezpiecznie podparta, i w razie potrzeby ją zabezpiecz. Załadunek i rozładunek może wykonywać wyłącznie specjalnie przeszkolony personel (operatorzy dźwigów lub uprawnieni operatorzy wózków).

1. Zdejmij pojemnik zbiorczy (jeśli jest).
2. Podnoś filtr za wszystkie cztery punkty podnoszenia.
3. Utrzymuj filtr idealnie poziomo, aby uniknąć odkształceń.

> **OSTRZEŻENIE:** Nigdy nie podnoś filtra z przykręconym pojemnikiem zbiorczym.

4.2 Uszkodzenia transportowe

- Uszkodzenia transportowe zawsze zgłaszaj na piśmie.
- Jeśli urządzenie jest uszkodzone, a opakowanie nie, natychmiast sfotografuj opakowanie i urządzenie i zgłoś nam szkodę na piśmie.

5. Instalacja i podłączenie

5.1 Warunki wstępne

1. Dokładnie zamieć i wyczyść miejsce instalacji.
2. Zapewnij odpowiednią wentylację.
3. Usuń nierówności powierzchni instalacji.
4. Usuń zabezpieczenia transportowe.
5. Zdejmij pojemnik zbiorczy (jeśli jest) – nigdy nie podnoś filtra z przykręconym pojemnikiem.
6. Podnoś filtr za wszystkie cztery punkty podnoszenia.
7. Utrzymuj filtr idealnie poziomo.

5.2 Instalacja

> **OSTRZEŻENIE:** Do prac przy urządzeniach elektrycznych używaj wyłącznie narzędzi dopuszczonych przepisami krajowymi. Przestrzegaj dostarczonych schematów elektrycznych.

1. Odłącz obwody elektryczne od zasilania.
2. Upewnij się, że przekrój kabli jest wystarczający.
3. Upewnij się, że średnica rur jest wystarczająca (w przeciwnym razie grozi zatkanie). 2–3 metry przed filtrem średnicę rury należy powiększyć do średnicy wlotu filtra.
4. Ustaw pojemnik zbiorczy (jeśli jest) idealnie poziomo w miejscu instalacji.
5. Postaw filtr na pojemniku.

6. Przykręć filtr do pojemnika.
7. Podłącz rurociągi.
8. Podłącz zasilanie elektryczne.
9. Sprawdź prawidłowy kierunek obrotów silników.
10. Sprawdź całe wyposażenie (czujnik poziomu, elementy regulacyjne, wskaźniki itp.) i upewnij się, że działa bez zarzutu.

6. Uruchomienie i eksploatacja

6.1 Uruchomienie

1. Instalacja i montaż są zakończone.
2. Załóż materiał filtracyjny (patrz „Wymiana papieru filtracyjnego”).
3. Przełącznik w szafie elektrycznej obróć w pozycję RĘCZNY i przytrzymaj.
4. Przełącz z powrotem w pozycję AUTO.
5. Powoli otwórz dopływ cieczy.
6. Sprawdź szczelność obudowy.
7. Obserwuj filtr przez kilka cykli.

6.2 Komunikaty i alarmy

- **Koniec papieru:** Czujnik końca papieru sygnalizuje, że rolka się skończyła. Załóż nową rolkę zgodnie z rozdziałem „Wymiana papieru filtracyjnego”.
- **Awaria napędu:** Jeśli silnik nie przesuwa papieru, wyłącz urządzenie, odłącz je od zasilania i skontaktuj się z naszym serwisem.

7. Konserwacja i serwis

Noś przepisaną odzież roboczą. Przestrzegaj ustalonych terminów regulacji, konserwacji i przeglądów. Przed rozpoczęciem prac krótko poinstruuj personel serwisowy.

7.1 Codziennie

- Usuwać zanieczyszczenia z komory wlotowej.
- Czyścić czujnik poziomu i sprawdzać jego działanie. Nigdy nie czyścić czujnika poziomu sprężonym powietrzem.
- Czyścić presostat zatkania: zdemontować go, oddzielnie wyczyścić rurkę, a następnie zamontować i dokręcić.

7.2 Co tydzień

- Sprawdzać, czy taśma transportowa jest dostatecznie napięta; w przeciwnym razie przefiltrowana ciecz może się zanieczyścić.

7.3 Co miesiąc

- Smarować łożyska wału napędowego.
- Czyścić silnik z zewnątrz, przedmuchiwać otwory wentylacyjne sprężonym powietrzem i usuwać oleiste zabrudzenia.

7.4 Wymiana papieru filtracyjnego (w razie potrzeby)

1. Odłącz filtr od zasilania i zabezpiecz przed ponownym włączeniem. Załóż rękawice ochronne.
2. Oddziel papier od rolki.
3. Wyjmij rolkę z uchwytu.
4. Poluzuj śruby kluczem imbusowym. Część starego papieru pozostaje w wannie filtra, aby można było przeciągnąć po nim nowy papier.
5. Załóż nową rolkę na tuleję drążka.
6. Dokręć śruby kluczem imbusowym.
7. Zawieś rolkę w uchwycie.
8. Przeciągnij papier przez drążek prowadzący w szczelinę między uszczelką a taśmą transportową. Starannie go wyrównaj, aby był idealnie równoległy. Jeśli na taśmie zostały kawałki starego papieru, niech nowy papier szeroko je zakrywa; zapobiega to zanieczyszczeniu przefiltrowanej cieczy osadem.
9. Włącz zasilanie.
10. Obróć przełącznik w pozycję RĘCZNY lub naciśnij przycisk – papier jest wciągany. Nie poprawiaj położenia papieru podczas wciągania.
11. Gdy koniec papieru dotrze do pojemnika na szlam, przełącz w pozycję AUTO lub zwolnij przycisk.
12. Obserwuj filtr przez kilka cykli.

Milenyum Conveyor Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Pazarsuyu Köyü 2, OSB Mevkii, 5. Cadde No:23, 28100 Bulancak / Giresun, Turcja
Telefon: +90 539 507 38 28 · info@milenyumconveyor.com · www.milenyumconveyor.com